

# Gesellenprüfung Praxis Teil 1

## Bewertungskriterien Handumschliff

Maßhaltigkeit/ Zentrierung:

### Schleifarbeit

- Formtreue
- Formgleichheit
- Glasoberflächen R/L
- Lage der Facetten R/L
- Kantenbrüche R/L

### Auftragserfüllung

Nur bei Erfüllung **aller** in der Aufgabenstellung geforderten Punkte ist die volle Punktzahl zu geben. Ist **einer** der geforderten Punkte nicht erfüllt, sind null Punkte zu vergeben.

### Eigenbewertung

Bei realistischer Einschätzung volle Punktzahl.

## Bewertungskriterien Modifikation

Maßhaltigkeit:

Oberflächen:

Beinhaltet die Bewertung aller bearbeiteter Oberflächen. Hier ist eine Bewertung in Teilpunkten möglich.

Äußere Form:

Bewertung der Übereinstimmung der geforderten Form, aus der technischen Zeichnung. Bewertung ist auch hier in Teilpunkten möglich.

Auftragserfüllung:

Bei Erfüllung **aller** in der Aufgabenstellung geforderten Punkte ist die volle Punktzahl zu geben. Ist **einer** der geforderten Punkte nicht erfüllt, sind null Punkte zu geben.

Eigenbewertung

Bei realistischer Einschätzung volle Punktzahl.

<u>Gesamt</u>	<u>Gesamt</u>
30%	30%
35%	15%
30%	20%
5%	30%
5%	5%
<b>100%</b>	<b>Erreichte Punktzahl Gesamt</b>
<b>100%</b>	<b>100%</b>

Toleranzen vertikale & horizontale Maße +/- 1,0 mm sowohl monokular wie auch binokular  
Achsen +/- 2°

Toleranzen +/- 0,5 mm bei Maßvorgaben.



